

Rubiomonocoat UV-OIL 2 LAYER SYSTEM

0% VOC!

BESCHREIBUNG:

Das **Rubio Monocoat 2 Layer System** ist eine schnelltrocknende UV-modifizierte Imprägnierung auf Leinöl-Basis mit hohen mechanischen Widerstandswerten, umweltfreundliche Beschichtung mit mindestens 98% Festkörperanteil. Das System umfasst eine Vorbehandlung mit **RMC UV Stain** (transparent oder farbig) und einer abschließenden Beschichtung mit **RMC UV-Oil Finish** (transparent).

Eine ausgesprochen hohe Wasserfestigkeit und das Verhalten gegen chemische Beanspruchung ergeben den großen Gebrauchswert der fertigen Beschichtung.

Die behandelten Flächen haben ein sehr natürliches Aussehen und weisen gleichzeitig gute Beständigkeiten auf.

SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN:

- hohe Natürlichkeit
- elegante Oberfläche
- gute Anfeuerung
- gute chemische Beständigkeiten (Wasser, Wein, Bier, Tee, Kaffee, Fette, Seife...)
- hohe mechanische Beanspruchung
- einfache Handhabung
- schnelle Trocknung
- hohe Umweltverträglichkeit durch Einsatz nachwachsender Rohstoffe
- Lösemittelfrei!

ANWENDUNG:

- Zunächst wird das Holz geschliffen. Dies geschieht mit Schleifbändern die in mindestens 2 unterschiedlichen Körnungen abgestuft sind (120-150).
- Bei Bedarf wird das Holz mit einer Stahlbürste strukturiert.
- Nach der Entstaubung wird mit einer weichen Gummiwalze die **RMC UV-Stain** aufgetragen.
- Danach mit 1-2 Bürsten verteilen.
- Anschließend wird UV-gehärtet: 1 x HTQ.
- Nun werden die Flächen leicht angeschliffen und entstaubt.
- Jetzt wird eine dünne Schicht **RMC UV-Oil Finish** aufgebracht, gebürstet wenn möglich und mit UV ausgehärtet. Nach der UV-Härtung wird die Oberfläche mittels scotch-brite leicht nachgebürstet.
- UV-härtung: 2 x HTQ
- Die geölten Bretter können direkt verpackt werden.

Bei der Anwendung des **RMC UV-Oil 2 Layer System** muss das entsprechende technische Datenblatt beider Produkte ebenfalls eingesehen werden.

IHR VERTEILER:



**TEN BULTE
Holz GmbH**

Lise-Meitner-str. 18, 48691 Vreden, 02564-950990
www.tenbulte.de

Diese Richtlinien ergeben sich aus unseren eigenen Tests und Erfahrungen, und werden guten Glaubens übermittelt. Da wir keine Kontrolle über die Umstände individueller Anwendungen haben, können wir nicht zur Haftung hinsichtlich der Ergebnisse und möglicher Schäden infolge falscher oder ungeeigneter Nutzung herangezogen werden.

Siehe Sicherheitsmerkbblatt bevor Gebrauch.

MADE IN BELGIUM by N.V. MUYLLE - FACON S.A.

Ambachtenstraat 58 - B-8870 Izegem (Industriezone Abele)
Tel. +32 (0)51 30 80 54 - Fax + 32 (0)51 30 99 78 - HRK 1823
info@muylleracon.be - www.rubiomonocoat.com

VERARBEITUNGSTECHNISCHE DATEN:

Verarbeitungstemp.: min. 15°C Umgebungstemperatur
Verarbeitungsviskosität: Lieferviskosität

VERBRAUCHSMENGE:

Je nach Holzart, Vorbereitung und machines:

RMC UV Stain: 12 -14 g/m²

RMC UV Oil Finish: 4 - 6 g/m²

DROGING:

UV. (2 Lampen, 80-120 W/cm mit 10m/m Durchlaufgeschwindigkeit)

TECHNISCHE MERKMALE:

Die geölte Oberfläche erfüllt die Anforderung der DIN 68861 Teil 1A der oben aufgeführten Chemikalien. Bei den meisten Chemikalien liegen die Beständigkeiten deutlich höher als gefordert.

Tabelle DIN 68861 Teil 1B

Prüfmittel	Vorgabe		Test	
	Einwirkdauer	Maximum	Einwirkdauer	Ergebnis
Ethylalkohol (1)	60 min	0	16h	0
Weiß, Rot, Südwein (2)	5h	0	16h	0
Cola Getränk (3)	5h	0	16h	0
Pulverkaffee (4)	16h	0	16h	0
Schwarzer Tee (5)	16h	0	16h	0
Milch (6)	16h	0	16h	0
Wasser (7)	16h	0	16h	0
Senf (8)	5h	0	16h	1
Kochsalz (9)	5h	0	16h	0
Reinigungsmittel (10)	60 min	0	16h	0
Reinigungslösung (11)	60 min	0	16h	1

LAGERUNG:

Das Produkt kann 12 Monate eingelagert werden. Die Lagerung muss unter trockenen Bedingungen und in der Originalverpackung erfolgen.

VERPACKUNG:

25 kg Dose.

